



ACQUASORB.100 FILTRO EROGATORE DIESEL

FILTRO EROGATORE PER CISTERNE O DISTRIBUTORI EXTRA RETE
CARTUCCIA A CESTELLO PER BLOCCAGGIO ALGHE E SEDIMENTI
EROGAZIONE FINO A 100 LITRI/MINUTO A 13 BAR
FILTRAZIONE DELLE IMPURITA' 10 MICRON
ASSORBIMENTO ACQUA



MATERIALI

Corpo in acciaio verniciato a polvere
Testa in alluminio pressofusa
Guarnizioni in BUNA 90 Shore

CARATTERISTICHE TECNICHE

Filtrazione standard: 10 micron assorbimento
Filtrazione a richiesta: 2 micron solo filtrazione
Portata 100 l/min - montaggio in pressione
Temperatura di esercizio -20/+90°C
Conessioni femmina 1.1/2 NPT (USA)
Pressione massima 13 bar

COMPATIBILITA' FLUIDI

Gasolio EN590 / Lubrificanti (minerali / sintetici / biologici)

DIMENSIONI - PESO

Altezza 409,00 mm | Diametro corpo 110,00 mm | Peso 9,00 kg

OPTIONAL A RICHIESTA

Staffa di montaggio in acciaio zincato
Kit raccordi conversione passo USA (NPT) - EUROPEO (GAS)

CODICE DI ORDINAZIONE

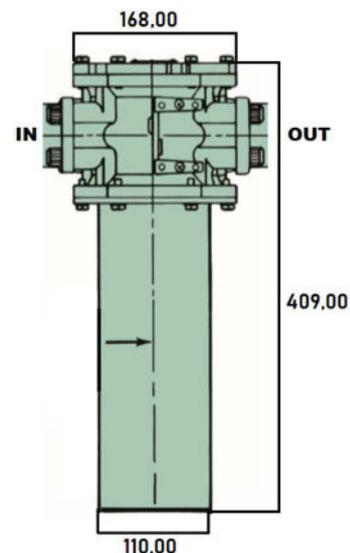
F98.WR

L' Acquasorb.100 è un filtro specificamente progettato per soddisfare i requisiti di pulizia carburante sempre più stringenti, richiesti dai moderni sistemi di iniezione diesel common-rail ad alta pressione.

Viene installato come filtro principale su pompe per cisterne o distributori, con volumi di erogazione medio-piccoli, per l'eliminazione di contaminanti solidi e di umidità durante il rifornimento.

Il contenitore è dotato di coperchio a 6 viti per la sostituzione rapida della cartuccia estraibile dall'alto.

A richiesta è fornibile la staffa di montaggio e un kit raccordi per le bocche IN-OUT, utile per convertire il passo americano (NPT) in europeo (GAS).



Rev.3 (07/2023)